

ИП МИТЮГИН А.В.
Иркутская обл., г.Братск
Свидетельство серия 38 №001318260
от 19.03.04г. выдано ИМНС России
по ЦО г.Братска
г.Братск, ул.Кирова 5-18
тел./факс 8(3953) 41-20-72
E-mail: mitugin@bratsk.net.ru

ИП МИТЮГИН А.В.

Печь плавильная

«ПШБ-3,0»

Паспорт 3000-14

Братск 2014

Вниманию потребителя!

1. Подключение печи плавильной 3000-14 к сети 380В 50Гц осуществлять, используя стандартизированные электроустановочные изделия и выполняя меры электробезопасности по ГОСТ 12.1.030.81 и ГОСТ 12.1.005-76.

2. Для повышения ресурса работы печь плавильная 3000-14 может комплектоваться устройством плавного пуска электродвигателя УПП-15, предохраняющим детали и узлы печи от ударного воздействия инерционных сил.

3. Изготовитель постоянно совершенствует конструкцию печи, поэтому в разделе паспорта на изделие «Устройство и принцип работы» возможны незначительные несоответствия в описании конструкции. Потребитель может более полно ознакомиться с конструкцией печи по чертежам у изготовителя или запросить необходимую чертежную документацию.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	5
4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	6
5. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ	6
6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ	7
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ	7
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	7
ПРИЛОЖЕНИЕ 1 «Схема электрическая принципиальная»	8
ПРИЛОЖЕНИЕ 2 «Общий вид»	9

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Печь плавильная предназначена для нагревания (расплавления) битума.

Для удобной транспортировки и складирования битум содержат в твердом состоянии и расфасовывают в брикеты, бочки, куботейнеры, а также другую упаковку. Производственная переработка предвидит извлечение битума из одноразовой тары и перевод его в жидкое состояние – в таком виде битум можно использовать в качестве компонента различных материалов и смесей.

Извлечение битума из брикетов и других емкостей осуществляется путем нагрева его до высокой температуры (120-150⁰С) в плавильной печи.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Нагрев теплообменника – электрический, посредством нагревательных элементов
- Загрузка сырья – боковая
- Пиковая нагрузка, кВт.....19,5
- Рабочая нагрузка, кВт.....15,0
- Минимальная производительность, т/ч.....не менее 3
- Высота подачи битума, м
 - по вертикали.....до 25
 -по горизонтали.....до 100
- Габаритные размеры внешние:
 - длина, мм.....4500
 - ширина, мм.....1906
 - высота, мм.....1928
- Габаритные размеры внутренние:
 - длина, мм.....4000
 - ширина, мм.....1900
 - высота, мм.....1900
- Вес плавильной печи без утеплителя, кг.....3260
- Одноразовая загрузка битумных блоков, шт.....до 3
- Количество загрузочных дверей, шт.....1
- Объем бассейна для расплавленного битума, м³.....до 4,5

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Печь плавильная включает в себя детали и комплектующие изделия:

- 1 – Корпус печи
- 2 – Элементы нагревательные электрические
- 3 – Теплоизоляция
- 4 – Насос НМШ-8-25-6,3/10 для перекачки расплавленного битума из приемной емкости в расходный резервуар
- 5 – Выпуск расплавленного битума Ду50
- 6 – Приемная емкость
- 7 – Термопара
- 8 – Расходный резервуар

3.2. Принцип действия и работа.

Принцип действия печи плавильной основан на нагреве загруженного твердого сырья.

Подача твердого сырья в плавильную печь происходит как с помощью вилочного погрузчика, так и вручную. Плавильная печь рассчитана на одновременное размещение 3 (трех) барабанов твердого битума, загрузка которых производится через боковые люки.

Нагрев теплообменника осуществляется прямым путем. Для этого внутри плавильной печи расположены трубчатые регистры с установленными на них нагревательными элементами. Воздух в плавильной печи нагревается, который, в свою очередь, расплавляет битум.

Под действием тепла битум выплавляется и стекает в приемную емкость, из которой его периодически откачивают с помощью станции насоса в расходный резервуар. С этого резервуара подготовленный битум и поступает в производство для последующей переработки. Поскольку битум при остывании быстро отвердевает, во избежание этого в установке предусмотрен подогрев расходного резервуара и подсоединяющих его трубопроводов, а также их термоизоляция.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Заземление печи плавильной должно быть выполнено в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0-75 и ГОСТ 12.1.030-81.

4.2. Включение печи плавильной производить только при закрытых дверях.

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Монтаж печи плавильной на рабочем месте.

5.1.1. Печь плавильная поступает в собранном виде. Плавильная печь при помощи крана зацепляется за монтажные петли на корпусе и устанавливается на место эксплуатации.

5.1.2. После установки печи плавильной на рабочее место проводится визуальный внешний осмотр на отсутствие повреждения, которые могли возникнуть при транспортировке или хранении.

5.1.3. К установленной печи плавильной подводится напряжение 380V гибким кабелем АВВГ и вводится в шкаф управления. Подключение к сети питания выполняется с соблюдением мер безопасности по п.4.

5.2. Подготовка к работе.

5.2.1. Выставляется максимальная температура (температура плавления + 30⁰С) на 15 минут. При достижении выставленного максимума, температура в печи поддерживается на постоянном уровне.

5.3. Порядок работы.

5.3.1. Техническое обслуживание печи плавильной заключается в своевременном выполнении регламентных работ с целью предупреждения неисправностей и поддержания ее в постоянной готовности к работе, что является обязательным условием для ее длительной и надежной эксплуатации.

5.3.2. Настоящей инструкцией предусматриваются следующие виды технического обслуживания:

- **Ежемесячное:**

- очистка от битума;
- профилактический осмотр электрооборудования;
- проверка надежности контакта заземляющего провода, целостности разъемов и контактных устройств электрических цепей в шкафу управления.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Хранение печи плавильной до эксплуатации должно осуществляться в сухом помещении. Гарантийный срок хранения – 1 год.

6.2. Эксплуатация печи плавильной должна осуществляться под навесом, защищающим ее от попадания прямых солнечных лучей и осадков.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

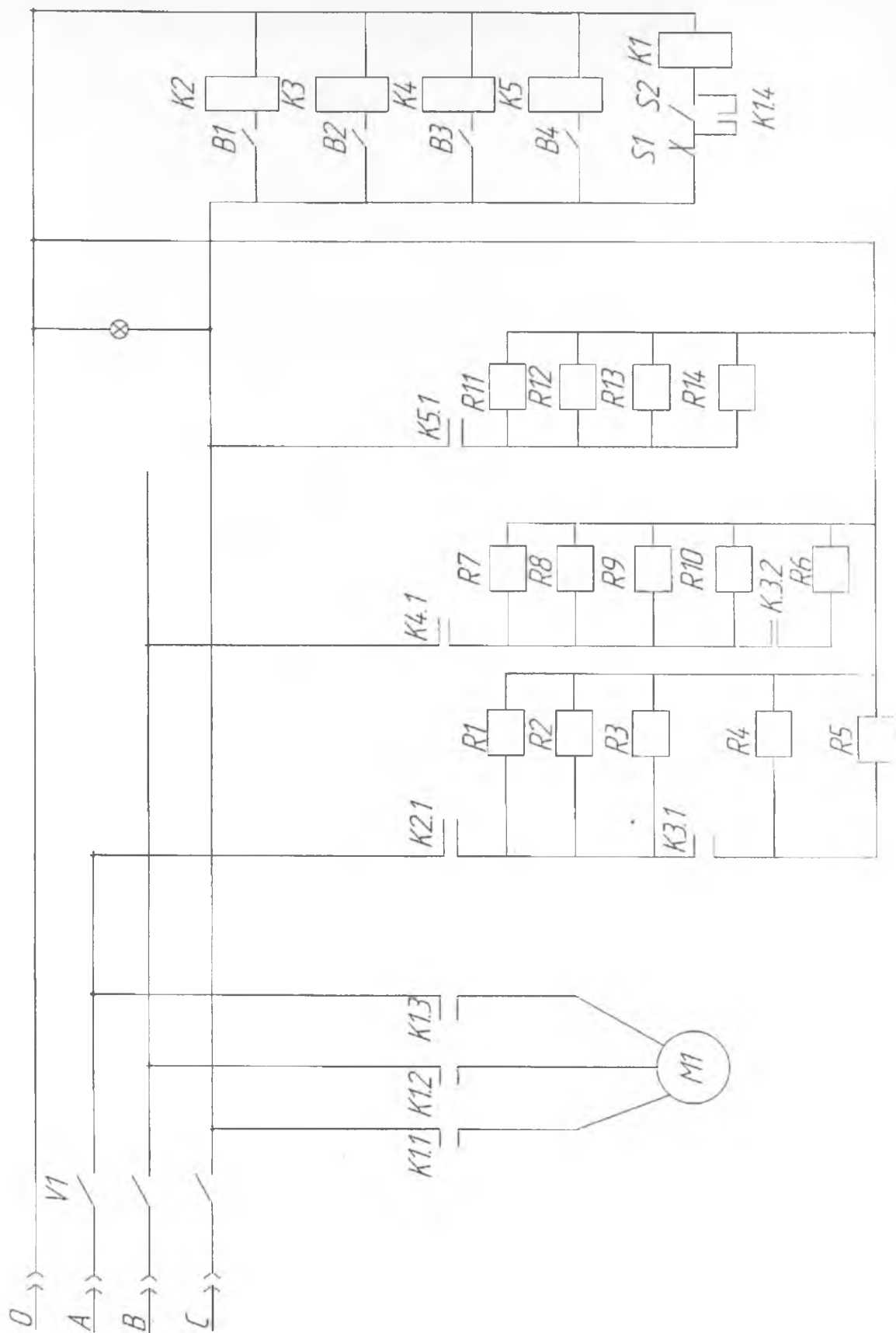
Печь плавильная, серийный номер _____ соответствует технической документации изготовителя, признана годной для эксплуатации и упакована в соответствии с установленными требованиями.

Дата изготовления 01.07.2014



8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок гарантии устанавливается 12 месяцев. Начало гарантийного срока исчисляется со дня введения печи плавильной в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев с момента поставки. Изготовитель в течение гарантийного срока, при соблюдении требований инструкции по монтажу и эксплуатации, обязуется безвозмездно устранять дефекты, возникшие по его вине.



ПРИЛОЖЕНИЕ 2.

ПЕЧЬ ПЛАВИЛЬНАЯ «ППБ-3,0»
Паспорт 3000-14

ИП МИТЮГИН

Общий вид печи плавильной "ППБ-3,0"

